



(12) BẢN MÔ TẢ SÁNG CHẾ THUỘC BẢNG ĐỘC QUYỀN SÁNG CHẾ

(19) Cộng hòa xã hội chủ nghĩa Việt Nam (VN)
CỤC SỞ HỮU TRÍ TUỆ

(11) 
1-0021807

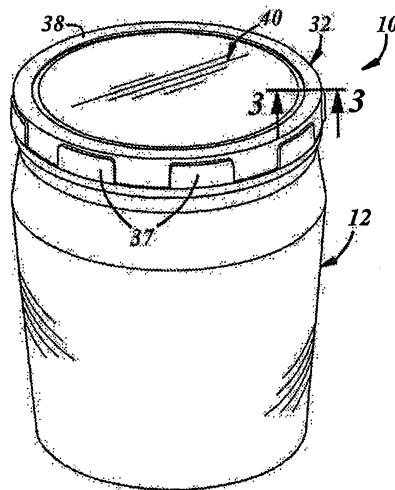
(51)⁷ B65B 7/28

(13) B

(21) 1-2015-00078 (22) 29.05.2013
(86) PCT/US2013/042965 29.05.2013 (87) WO2014/011325 16.01.2014
(30) 13/545,374 10.07.2012 US
(45) 25.10.2019 379 (43) 25.06.2015 327
(73) OWENS-BROCKWAY GLASS CONTAINER INC. (US)
One Michael Owens Way, Perrysburg, Ohio 43551, United States of America
(72) CHISHOLM, Brian, J. (US)
(74) Công ty Luật TNHH T&G (TGVN)

(54) ĐỒ CHỨA CÓ TẮM NGĂN

(57) Sáng chế đề cập đến đồ chứa có tấm ngăn (10) bao gồm vật chứa bằng thủy tinh (12) có miệng mở được bao quanh bởi cổ dạng vòng (14). Lớp hoàn thiện dạng vòng (20) có ít nhất một dấu hiệu gắn ngoài (24) và được làm chặt theo cách không quay tròn được vào cổ của vật chứa. Viên dạng vòng (32) có ít nhất một dấu hiệu gắn trong (36) để làm chặt có thể tháo ra được vào lớp hoàn thiện, và tấm ngăn bằng thủy tinh (40) có chu vi tròn (42) được ghép với viên sao cho viên gắn theo cách tháo ra được tấm ngăn bằng thủy tinh vào vật chứa bằng thủy tinh. Lớp hoàn thiện có thể là chất dẻo hoặc cao su, và viên tốt hơn là, có mặt bích được định hướng vào trong theo cách hướng tâm. Chu vi tròn của tấm ngăn bằng thủy tinh tốt hơn là có mép theo chu vi được bắt giữa mặt bích và dấu hiệu duy trì của viên. Mép theo chu vi của tấm ngăn bằng thủy tinh tốt hơn là dạng vòng và phẳng.



Lĩnh vực kỹ thuật được đề cập

Sáng chế đề cập đến đồ chứa có tấm ngăn mà được kết cấu chủ yếu là bằng thủy tinh.

Tình trạng kỹ thuật của sáng chế

DE 850 986 C bộc lộ bao bì bao gồm vật chứa bằng thủy tinh 1, nắp bằng thủy tinh 2 để che phủ miệng của vật chứa bằng thủy tinh, vòng làm kín 3 được bố trí ở giữa vật chứa và nắp và nắp phủ bằng kim loại 4 để làm chặt nắp vào vật chứa qua các đặc tính dạng chốt khoá 5, 6 của nắp phủ và vật chứa.

Bản chất kỹ thuật của sáng chế

Mục đích của sáng chế là đề xuất đồ chứa có tấm ngăn mà được kết cấu chủ yếu là bằng thủy tinh, và phù hợp một cách dễ dàng đối với các ứng dụng ở nhiệt độ cao như các ứng dụng chứa đồ nóng và các ứng dụng bình chung cất.

Sáng chế gồm có nhiều khía cạnh, mà có thể được áp dụng một cách riêng rẽ hoặc được kết hợp với nhau.

Đồ chứa có tấm ngăn theo một khía cạnh của sáng chế bao gồm vật chứa bằng thủy tinh có miệng mở được bao quanh bởi cổ dạng vòng. Lớp hoàn thiện dạng vòng có ít nhất một dấu hiệu gắn ngoài và được làm chặt theo cách không quay tròn được vào cổ của vật chứa. Viên dạng vòng bằng chất dẻo có ít nhất một dấu hiệu gắn trong để làm chặt có thể tháo ra được vào lớp hoàn thiện, và tấm ngăn bằng thủy tinh có chu vi tròn được ghép với viên sao cho viên gắn theo cách tháo ra được tấm ngăn bằng thủy tinh vào vật chứa bằng thủy tinh. Lớp hoàn thiện có thể là chất dẻo hoặc cao su, và viên tốt hơn là, có mặt bích được định hướng vào trong theo cách hướng tâm. Tốt hơn là, chu vi tròn của tấm ngăn bằng thủy tinh có mép theo chu vi được bắt giữa mặt bích và dấu hiệu duy trì của viên. Tốt hơn là, mép theo chu vi của tấm ngăn bằng thủy tinh là dạng vòng và phẳng.

Đồ chứa có tấm ngăn theo khía cạnh khác của sáng chế bao gồm vật chứa bằng thủy tinh có miệng mở được bao quanh bởi cổ dạng vòng và lớp hoàn thiện dạng vòng

có ít nhất một đoạn ren ngoài. Viên dạng vòng bằng chất dẻo có ít nhất một đoạn ren trong để làm chặt theo kiểu ren tháo ra được vào lớp hoàn thiện, và tấm ngăn bằng thủy tinh có chu vi tròn được ghép với viên bằng chất dẻo sao cho viên bằng chất dẻo gắn theo kiểu ren tháo ra được tấm ngăn bằng thủy tinh vào lớp hoàn thiện và vật chứa bằng thủy tinh. Tốt hơn là, viên bằng chất dẻo có mặt bích được định hướng vào trong theo cách hướng tâm, và chu vi tròn của tấm ngăn bằng thủy tinh tốt hơn là có mép theo chu vi được bắt giữa mặt bích này và dấu hiệu duy trì của viên. Tốt hơn là, mặt bích là dạng vòng và liên tục, và mép theo chu vi của tấm ngăn tốt hơn là dạng vòng và phẳng. Tốt hơn là, lớp hoàn thiện của vật chứa bằng thủy tinh là lớp hoàn thiện làm bằng chất dẻo tách rời được làm chặt theo cách không quay tròn được vào cổ của vật chứa, và tốt hơn là, có mặt bích làm kín được định hướng vào trong theo cách hướng tâm để bắt giữa bề mặt hướng về phía trục của vật chứa bằng thủy tinh và chu vi tròn của tấm ngăn bằng thủy tinh.

Mô tả vắn tắt các hình vẽ

Sáng chế cùng với các mục đích, các dấu hiệu, các ưu điểm và các khía cạnh bổ sung của sáng chế này, sẽ được hiểu rõ ràng hơn dựa vào phần mô tả dưới đây, các điểm yêu cầu bảo hộ kèm theo và các hình vẽ kèm theo, trong đó:

Fig.1 là hình phối cảnh của đồ chứa có tấm ngăn theo phương án lấy làm ví dụ của sáng chế;

Fig.2 là hình phối cảnh chi tiết rời của đồ chứa trên Fig.1; và

Fig.3 là hình vẽ tiết diện ngang một phần được lấy cơ bản là dọc theo đường 3-3 trên Fig.1.

Mô tả chi tiết sáng chế

Các hình vẽ minh họa đồ chứa 10 mà bao gồm vật chứa bằng thủy tinh 12 có cổ 14 với gờ ngoài 16. Gờ 16 tốt hơn là liên tục theo chu vi quanh cổ 14, và tốt hơn là dạng vòng và liên tục. Cổ 14 có bề mặt đầu làm kín hướng về phía trục 18. Vật chứa 12 được minh họa trên các hình vẽ Fig.1 và Fig.2 là dạng lọ, nhưng vật này có thể ở dạng vật chứa bằng thủy tinh bất kỳ.

Lớp hoàn thiện dạng vòng 20 được làm chặt theo cách không quay tròn được vào cổ 14. Tốt hơn là, lớp hoàn thiện 20 có kết cấu bằng chất dẻo hoặc cao su, có thành cơ bản là hình trụ 22 với ít nhất một dấu hiệu gắn ngoài 24 (ren ngoài) và gờ trong 26 được nhận bởi khớp khóa qua gờ 16 trên cổ 14. Tốt hơn là, dấu hiệu gắn ngoài 24 là ren liên tục hoặc ren được tạo đoạn, nhưng có thể là dấu hiệu để, ví dụ, được lắp vào hoặc dựa vào. Gờ 26 có thể là liên tục hoặc được tạo đoạn. Fig.2 minh họa ren ngoài 24 có bốn đoạn, mặc dù số lượng bất kỳ các đoạn ren có thể có. Lớp hoàn thiện 20 còn có mặt bích làm kín dạng vòng liên tục theo chu vi hướng vào trong theo cách hướng tâm 28. Gờ làm kín liên tục theo chu vi 30 được bố trí ở chu vi hướng vào trong theo cách hướng tâm của mặt bích 28 để gắn kín với bề mặt làm kín 18 của cổ 14, như sẽ được mô tả dưới đây.

Viền dạng vòng bằng chất dẻo 32 có thành hình trụ 34 với ít nhất một dấu hiệu gắn trong 36 để gắn kết với (các) dấu hiệu gắn ngoài 24 trên lớp hoàn thiện 20. Các dấu hiệu 24, 36 tốt hơn là, bao gồm các đoạn ren xoắn ốc. Viền 32 còn có mặt bích hoặc mép cắt 38 được định hướng vào trong theo cách hướng tâm. Tấm ngăn bằng thủy tinh 40 có chu vi 42, tốt hơn là, phẳng và tròn, mà được bắt giữa mặt bích 38 và (các) dấu hiệu duy trì hướng vào trong theo cách hướng tâm 44 được mang bởi viền 32. (Các) dấu hiệu duy trì có thể bao gồm, ví dụ, gờ dạng vòng mà có thể là liên tục theo chu vi hoặc được tạo đoạn. Phần trung tâm của tấm ngăn 40 có thể có dạng hình học phù hợp bất kỳ, với dạng hình học phẳng chung được minh họa trên các hình vẽ. Viền 32 được đặt có khoảng cách với các vấu ngoài 37 trên thành 34 để tạo điều kiện thuận lợi cho việc kẹp chặt và giữ không xê rãnh viền 32 và tấm ngăn 40. Gờ làm kín 30 được bố trí để gắn kín với bề mặt làm kín 18 của cổ 14 và với bề mặt dưới của tấm ngăn 40. Như được thể hiện trên Fig.3, tiết diện ngang của gờ làm kín 30 có thể là nửa hình tròn. Do đó, gờ làm kín 30 có thể là hình bán nguyệt, và được thể hiện trên Fig.3 ở các đường nét liền và đường nét đứt theo trạng thái không được ép của gờ làm kín 30.

Lớp hoàn thiện 20 được tạo ra không quay quanh được so với cổ 14 của vật chứa 12 bằng các phương tiện phù hợp bất kỳ, như bởi các dấu hiệu bám dính hoặc can thiệp như các vấu và chốt hãm trên bề mặt bất kỳ của cổ hoặc lớp hoàn thiện. Gờ được tạo đoạn 26 có thể kết hợp với chốt hãm hoặc vấu trên lớp hoàn thiện để, ví dụ,

dung của tài liệu này được đưa ra trong bản mô tả này để tham khảo về tổng thể. Do đó, cơ cấu phụ của viên 32 và tấm ngăn 40 có thể được tạo ren một cách dễ dàng lên trên và không được tạo ren từ cơ cấu phụ của lớp hoàn thiện 20 và vật chứa 12. Tốt hơn là, vật chứa 12 và tấm ngăn 40 có kết cấu bằng thủy tinh. Tốt hơn là, lớp hoàn thiện 20 và viên 32 làm bằng kết cấu cao su hoặc chất dẻo. Cao su hoặc chất dẻo phù hợp bất kỳ có thể được dùng, như polypropylen, polycacbonat, polyetylen, vật liệu ổn định nhiệt hoặc vật liệu composit.

Do đó, sáng chế đã đề xuất đồ chứa có tấm ngăn mà hoàn toàn đáp ứng được tất cả các mục đích và các mục tiêu được đề cập trên đây. Đồ chứa theo sáng chế rõ ràng là phù hợp đối với tất cả các ứng dụng chứa đựng sản phẩm đồ nóng bằng hoặc cao hơn 85°C (185°F), và có thể được phát triển đối với các ứng dụng bình chung cất ở nhiệt độ bằng hoặc cao hơn 126,7°C (260°F). Sáng chế được trình bày có kết hợp với phương án lấy làm ví dụ, và các biến đổi và các biến thiên đã được thảo luận. Các biến đổi và các biến thiên khác sẽ được đề xuất một cách dễ dàng bởi người có hiểu biết trung bình về lĩnh vực này dựa vào phần mô tả trên đây.

YÊU CẦU BẢO HỘ

1. Đồ chứa có tấm ngăn bao gồm:

vật chứa bằng thủy tinh có miệng mở được bao quanh bởi cổ dạng vòng,

lớp hoàn thiện dạng vòng có ít nhất một dấu hiệu gắn ngoài, lớp hoàn thiện này được gắn chặt vào cổ nêu trên và không quay được so với cổ này,

viền dạng vòng bằng chất dẻo có ít nhất một dấu hiệu gắn trong để gắn tháo ra được vào lớp hoàn thiện này, và

tấm ngăn bằng thủy tinh có chu vi tròn được ghép với viền bằng chất dẻo sao cho viền bằng chất dẻo gắn theo cách tháo ra được tấm ngăn bằng thủy tinh vào vật chứa bằng thủy tinh này, trong đó viền bằng chất dẻo có mặt bích được định hướng vào trong theo cách hướng tâm, và chu vi tròn của tấm ngăn bằng thủy tinh có mép theo chu vi được bắt giữa mặt bích và dấu hiệu duy trì trên viền này.

2. Đồ chứa theo điểm 1, trong đó mặt bích có dạng vòng và liên tục xung quanh viền.

3. Đồ chứa theo điểm 1, trong đó mép theo chu vi có dạng vòng và phẳng.

4. Đồ chứa theo điểm 3, trong đó viền dạng vòng bằng chất dẻo có các vấu ngoài để hỗ trợ kẹp chặt và giữ không xê rãnh viền và tấm ngăn.

5. Đồ chứa theo điểm 1, trong đó lớp hoàn thiện có gờ trong được nhận bởi khớp khóa qua gờ ngoài trên cổ.

6. Đồ chứa theo điểm 5, trong đó lớp hoàn thiện và/hoặc cổ dạng vòng bao gồm các phương tiện để ngăn ngừa sự quay của lớp hoàn thiện so với cổ.

7. Đồ chứa có tấm ngăn bao gồm:

vật chứa bằng thủy tinh có miệng mở được bao quanh bởi cổ dạng vòng,

lớp hoàn thiện dạng vòng có ít nhất một dấu hiệu gắn ngoài, lớp hoàn thiện này được gắn chặt vào cổ nêu trên và không quay được so với cổ này,

viền dạng vòng bằng chất dẻo có ít nhất một dấu hiệu gắn trong để gắn tháo ra được vào lớp hoàn thiện này,

trong đó lớp hoàn thiện có mặt bích làm kín được định hướng vào trong theo cách hướng tâm để bắt giữa bề mặt hướng về phía trục của cổ và chu vi tròn của tấm ngăn.

8. Đồ chứa theo điểm 7, trong đó mặt bích làm kín có gờ liên tục theo chu vi để gắn kín với bề mặt hướng về phía trục của cổ và với bề mặt dưới của tấm ngăn.

9. Đồ chứa theo điểm 1, trong đó lớp hoàn thiện dạng vòng có kết cấu bằng chất dẻo hoặc cao su.

10. Đồ chứa có tấm ngăn bao gồm:

vật chứa bằng thủy tinh có miệng mở được bao quanh bởi cổ dạng vòng,

lớp hoàn thiện dạng vòng trên cổ đồ chứa và có ít nhất một đoạn ren ngoài,

viền dạng vòng bằng chất dẻo có ít nhất một đoạn ren trong để gắn bằng ren tháo ra được vào lớp hoàn thiện này, và

tấm ngăn bằng thủy tinh có chu vi tròn được ghép với viền bằng chất dẻo sao cho viền bằng chất dẻo này lắp bằng ren theo cách tháo ra được tấm ngăn bằng thủy tinh vào lớp hoàn thiện và vật chứa bằng thủy tinh này, trong đó viền này có mặt bích được định hướng vào trong theo cách hướng tâm, và chu vi tròn của tấm ngăn bằng thủy tinh có mép theo chu vi được bắt giữa mặt bích và dấu hiệu duy trì trên viền này.

11. Đồ chứa theo điểm 10, trong đó mặt bích có dạng vòng và liên tục xung quanh viền.

12. Đồ chứa theo điểm 11, trong đó mép theo chu vi có dạng vòng và phẳng.

13. Đồ chứa theo điểm 10, trong đó viền dạng vòng bằng chất dẻo có các vấu ngoài để hỗ trợ kẹp chặt và giữ không xê rãnh viền và tấm ngăn.

14. Đồ chứa theo điểm 10, trong đó lớp hoàn thiện có kết cấu bằng chất dẻo hoặc cao su và được gắn không quay được vào cổ này.

15. Đồ chứa theo điểm 14, trong đó lớp hoàn thiện có gờ trong được nhận bởi khớp khóa qua gờ ngoài trên cổ.

16. Đồ chứa theo điểm 15, trong đó lớp hoàn thiện và/hoặc cổ dạng vòng bao gồm phương tiện để ngăn chặn sự quay của lớp hoàn thiện so với cổ.

17. Đồ chứa có tấm ngăn bao gồm:

vật chứa bằng thủy tinh có miệng mở được bao quanh bởi cổ dạng vòng, và lớp hoàn thiện dạng vòng có ít nhất một đoạn ren ngoài,

viền dạng vòng bằng chất dẻo có ít nhất một đoạn ren trong để gắn bằng ren tháo ra được vào lớp hoàn thiện này, và

tấm ngăn bằng thủy tinh có chu vi tròn được ghép với viền bằng chất dẻo sao cho viền bằng chất dẻo lắp tháo ren được theo cách tháo ra được tấm ngăn bằng thủy tinh vào lớp hoàn thiện và vật chứa bằng thủy tinh này,

trong đó lớp hoàn thiện có mặt bích làm kín được định hướng vào trong theo cách hướng tâm để bắt giữa bề mặt hướng về phía trục của cổ và chu vi tròn của tấm ngăn.

18. Đồ chứa theo điểm 17, trong đó mặt bích làm kín có gờ liên tục theo chu vi để gắn kín với bề mặt hướng về phía trục của cổ và với bề mặt dưới của tấm ngăn.

19. Đồ chứa theo điểm 1, trong đó viền dạng vòng bằng chất dẻo bao gồm thành dạng tròn kéo dài từ mặt bích và từ đó dấu hiệu duy trì kéo dài vào bên trong theo cách hướng tâm.

20. Đồ chứa theo điểm 10, trong đó viền dạng vòng bằng chất dẻo bao gồm thành dạng tròn kéo dài từ mặt bích và từ đó dấu hiệu duy trì kéo dài vào bên trong theo cách hướng tâm.

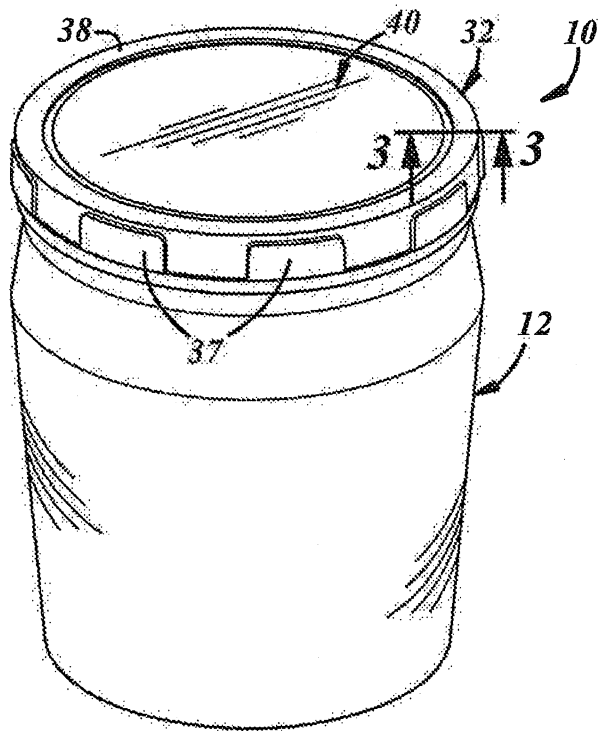


Fig. 1

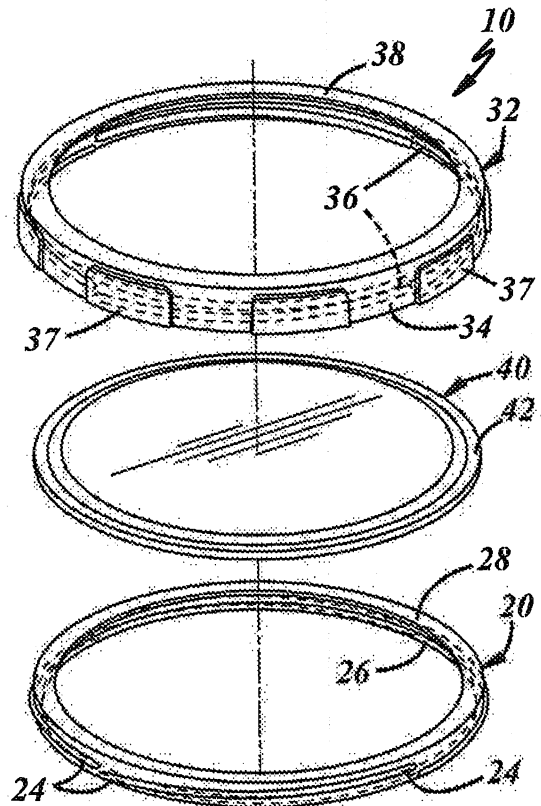


Fig. 2

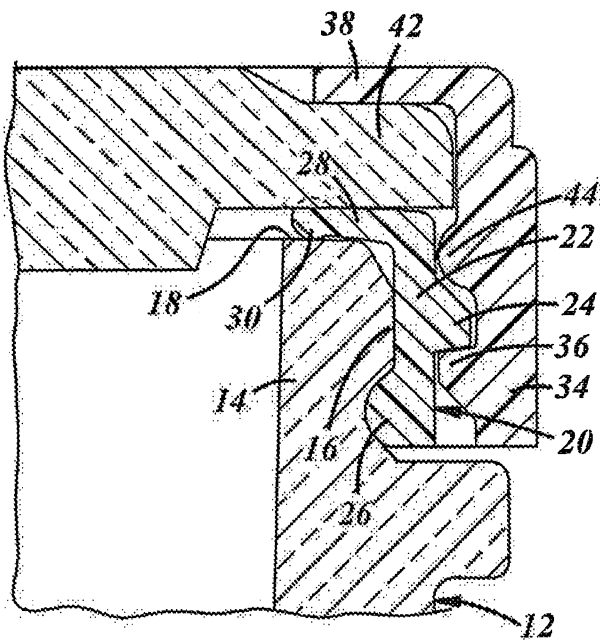


Fig. 3

